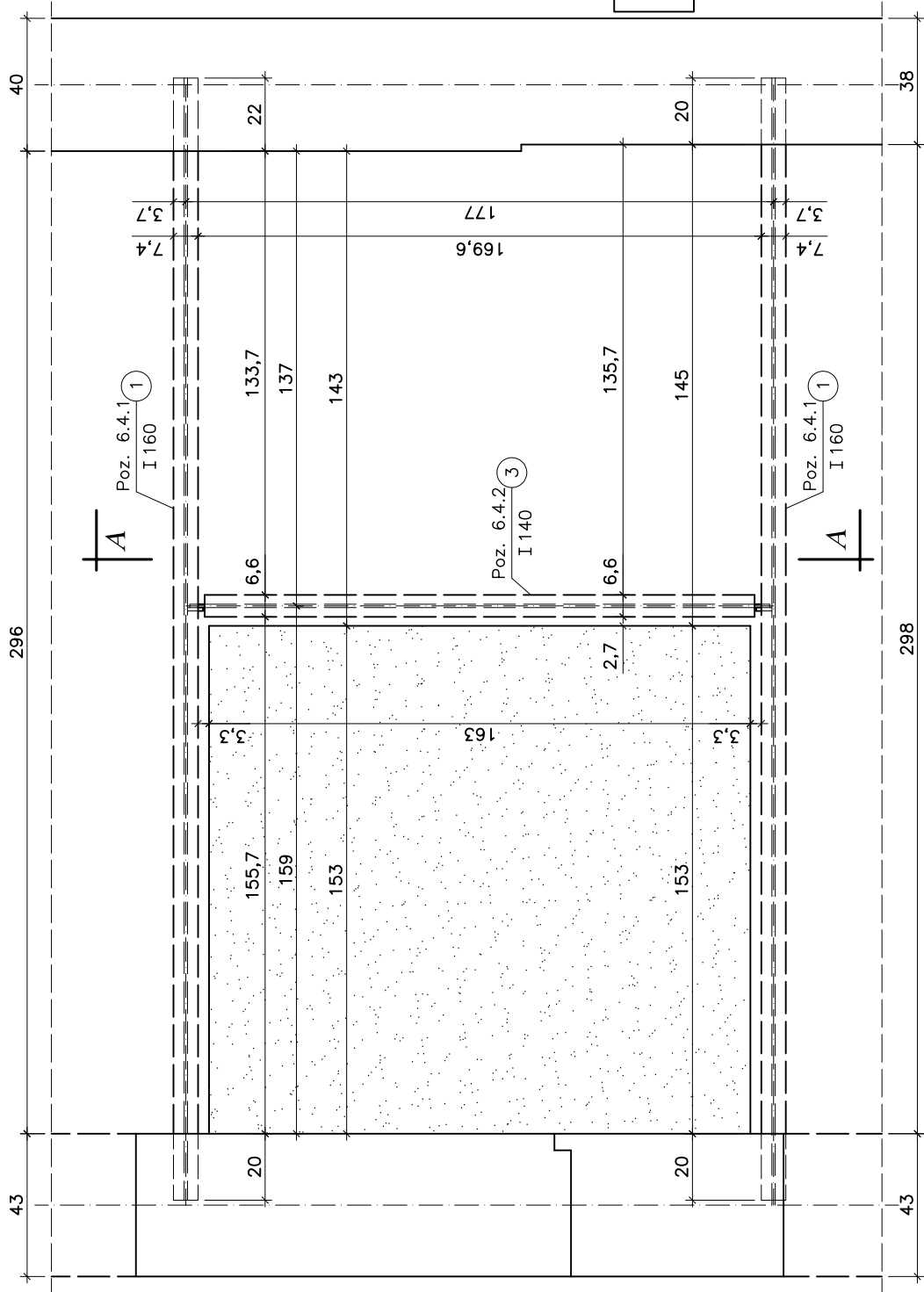
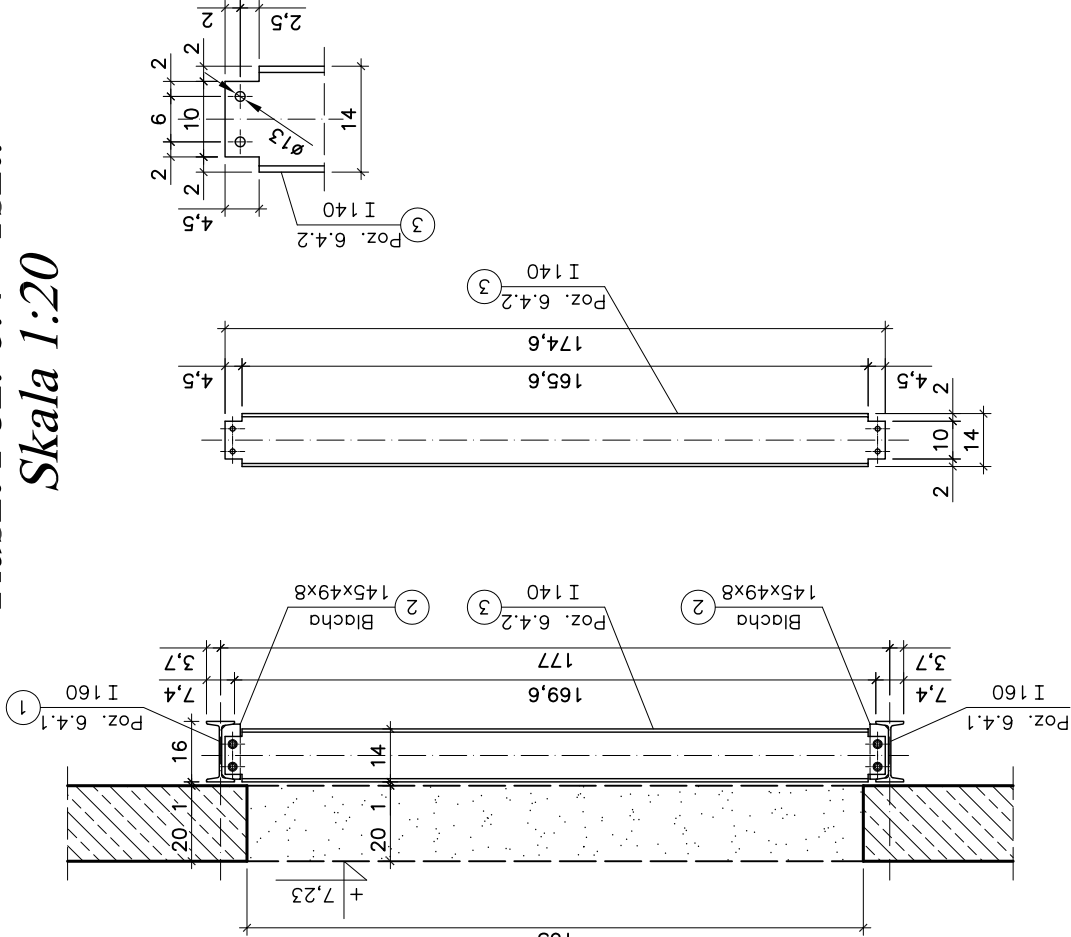


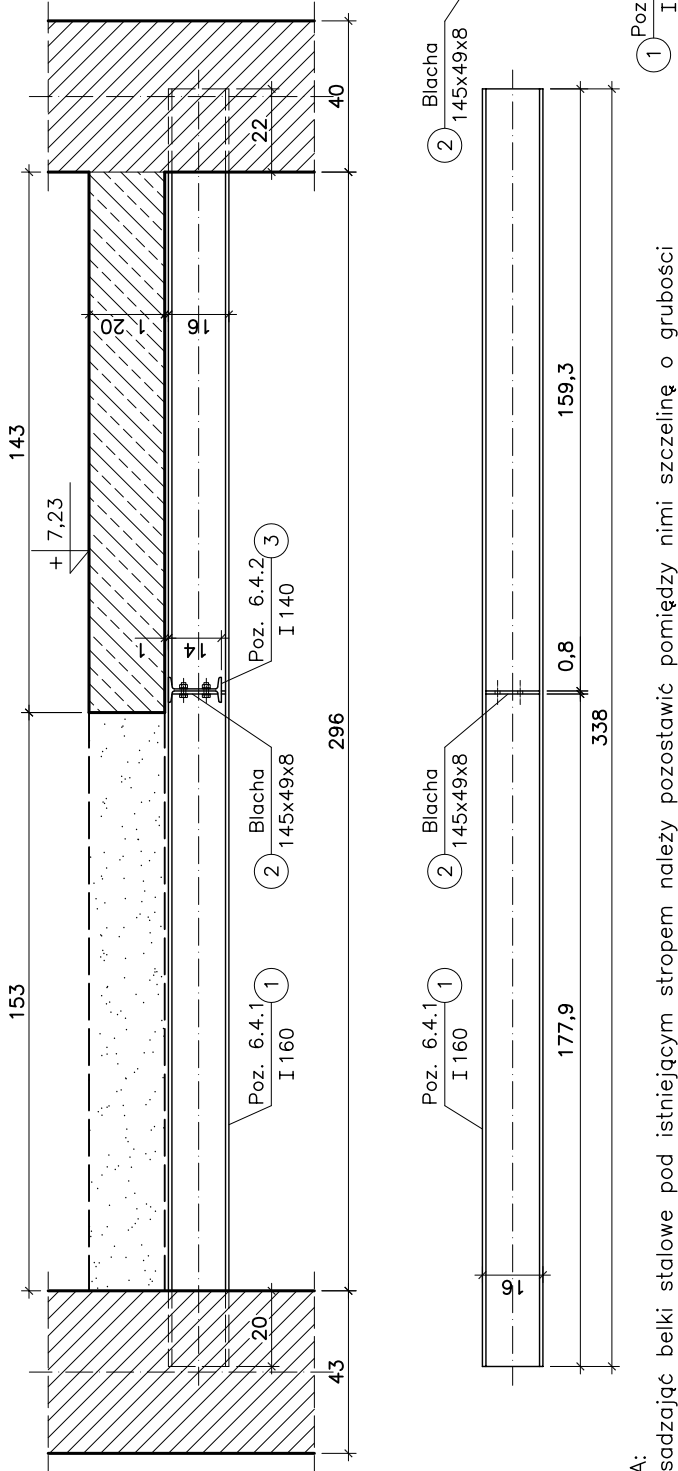
Ruszt Poz. 6.4 1szt.
Skala 1:20



Przekrój A-A



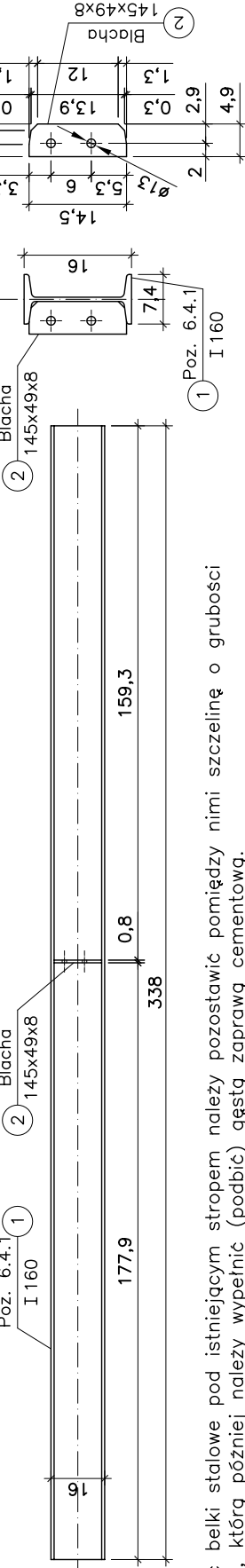
Przekrój B-B



Zestawienie stali konstrukcyjnej

L.p	Pozycja	Przekrój [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Ilość pozycji	S235 I140	S235 I160	S235 I160	S235 Blocha m3
1	Poz. 6.4	Nr1 I 160	3,38	2	1	—	—	6,76	—
		Nr2 2 8x49	0,15	2	—	—	—	—	0,00012
		Nr3 I 140	1,75	1	—	—	—	—	—
			Długość [mb]			1,75	6,76	0,00012	
			Masa 1m [kg]			14,40	17,90	7850,00	
			Masa wg ϕ [kg]			25,20	121,01	0,95	
			Masa ogółem [kg]				147,16		

STAL S235



- UWAGA:
- Obsadzając belki stalowe pod istniejącym stropem należy pozostawić pomiędzy nimi szczelinę o grubości około 1cm, którą później należy wypełnić (podbić) gęstą zaprawą cementową.
 - Przed wykonaniem poszczególnych elementów należy sprawdzić wymiary z natury.
 - Połączenia spawane wykonane obustronną spoiną pachwinową o grubości 4mm na całej długości styku łączonych elementów, natomiast połączenia skręcane wykonane przy pomocy śrób M12 klasy 4.8(4).
 - Otwór w istniejącym stropie wykonąć po związaniu zaprawy cementowej pomiędzy stropem a belkami stalowymi rusztu – około 14 dni.

bpbw

Projektujemy od 1957 roku.

BIURO PROJEKTÓW "BPBW" Sp. z o.o.
10-448 OLSZTYN, UL.GŁOWACKIEGO 28
PRACOWNIA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE

OBIEKT: PRZEBUDOWA, ROZBUDOWA BUDYNKU MAGAZYNU UZBROJENIA
NA WRAGOWSKIE CENTRUM AKTYWNOŚCI LOKALNEJ

ADRES: MRAGOWO, UL. KOPERNIKA 2C

SKALA: 1:20

BRANŻA: K

DATA: 06.2016

PROJEKTOWAŁ mgr inż. Jacek Kędzierski

OPRACOWAŁ mgr inż. Piotr Gołębski

SPRAWDZIŁ mgr inż. Andrzej Kozłowski

UPRAWNIENIA WAM/0003/P00K/05

PODPIS

NR. ZLECENIA: P/3859/S

NR. RYSUNKU: K-15